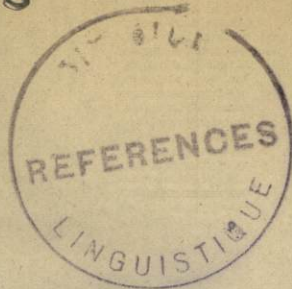


130118

64873

Distr.:  
LimitéeECA/INR/EXB.2/WP/1  
ECA/INR/COUNCIL.2/WP/1  
18 juin 1980FRANCAIS  
Original : ANGLAIS

COMMISSION ECONOMIQUE POUR L'AFRIQUE  
Réunions du Comité exécutif et du Conseil  
du Centre régional africain de  
conception et de fabrication industrielles

Addis-Abéba, 6, 7 et 8 août 1980

RAPPORT INTERIMÉAIRE SUR LES PROGRES REALISES DANS L'ETABLISSEMENT  
DU CENTRE REGIONAL AFRICAIN DE CONCEPTION ET DE FABRICATION  
INDUSTRIELLES DEPUIS LA REUNION D'INAUGURATION DU COMITE EXECUTIF  
TENUE EN OCTOBRE 1979 A IBADAN

## TABLE DE MATIERES

	<u>Pages</u>
1. Mesures administratives complémentaires.....	1
2. Recrutement.....	1
3. Composition du Centre.....	1
4. Contributions financières.....	2
5. Mission sur le terrain.....	2
6. Consultations avec le Gouvernement hôte.....	2
7. Comité de Mise en en Oeuvre du Projet.....	3
8. Mise en chantier du site.....	3



## Mesures administratives complémentaires

1. A la suite de la réunion d'inauguration du Comité exécutif du Centre tenue à Ibadan à la fin du mois d'octobre 1979, la Commission a adressé une lettre à tous les Etats membres, en date du 29 novembre 1979, les priant de s'acquitter de leurs contributions pour 1979 et 1980. Le 6 décembre 1979, un télégramme de rappel a été adressé aux Etats membres, les priant instamment de s'acquitter de leurs obligations financières.
2. Comme il ressort de la section consacrée aux contributions financières dans le présent rapport, les Etats membres ne se sont pas acquittés de manière satisfaisante de leurs contributions.

## Recrutement

3. Suite à la publication des avis de vacance des postes de techniciens supérieurs au Centre par l'intermédiaire des gouvernements africains, de l'ONUDI, du Département de la coopération technique pour le développement de l'ONU (Service de recrutement pour l'assistance technique) et des instituts nationaux d'études techniques et d'ingénierie en Afrique et dans d'autres régions en développement, la Commission a reçu les candidatures de ressortissants du Nigéria, du Bénin, du Burundi, d'Egypte, du Kenya, de pays d'Europe orientale et d'Inde.
4. La Commission a examiné les curriculum vitae fournis par les candidats et a ensuite convoqué une réunion du Comité de sélection les 16 et 17 mars 1980 à Addis-Abéba. Etaient présents trois des quatre Etats membres composant le Comité de sélection à savoir, l'Egypte, le Nigéria et le Kenya. Le Zaïre, quatrième membre du Comité était absent.
5. Au cours de cette réunion, le Comité de sélection a arrêté une liste de candidats aux différents postes de cadres supérieurs du Centre : Directeur exécutif, Directeur du département de la conception et Directeur du Département du développement et des essais techniques.
6. Etant donné le nombre suffisant de candidats au poste de Directeur de la production et aux postes de conseillers techniques, le Comité de sélection a décidé de faire diffuser à nouveau dans les pays africains l'avis de vacance de poste concernant le poste de Directeur de la production, estimant que des candidats admissibles pouvaient être trouvés dans la région, et de faire diffuser aussi largement que possible au niveau international les avis de vacance des postes de conseillers techniques.
7. Les candidats sélectionnés ont été convoqués pour entrevue à une réunion qui s'est tenue le 3 mai 1980. A la suite de cette réunion, la candidature a été retenue pour le poste de Directeur exécutif. On trouvera les conclusions des entrevues dans le rapport et recommandations sur le recrutement.

## Composition du Centre

8. Depuis la réunion du Comité exécutif tenue à Ibadan en octobre 1979, quatre autres pays ont signé les statuts du Centre et sont ainsi devenus membres du Centre, il s'agit des pays suivants : Guinée, Comores, Haute-Volta et Maroc. Le Centre rassemble actuellement 21 Etats membres : Algérie, Bénin, Burundi, Comores, Egypte, Ghana, Guinée, Haute-Volta, Kenya, Libéria, Maroc, Nigéria, Niger, République-Unie de Tanzanie, Rwanda, Sénégal, Sierra Leone, Soudan, Togo, Zaïre et Zambie.



15. Faisant suite à une demande formulée par les participants à la réunion inaugurale du Comité exécutif, tenue en octobre 1979 à Ibadan, le Ministre fédéral des industries du Nigéria a chargé un fonctionnaire de son Ministère d'assurer la liaison entre le Gouvernement fédéral du Nigéria et le Centre.

Comité de Mise en Oeuvre du Projet (C.M.O.P.)

16. En assumant ses responsabilités de pays hôte, le Ministre fédéral de l'industrie a accepté la mise en place d'un Comité de Mise en Oeuvre du Projet au sein duquel le pays hôte et le Centre seront représentés. Le Comité de Mise en Oeuvre du Projet fonctionnera comme agent du Gouvernement hôte aux fins du développement des infrastructures physiques du site jusqu'à ce que les bureaux et les ateliers soient achevés et remis au Centre.

17. La composition du Comité de Mise en Oeuvre du Projet (C.M.O.P.) est comme suit :

Gouvernement hôte

L'Honorable Ministre fédéral de l'industrie  
Un haut fonctionnaire du Ministère fédéral de l'industrie  
Un représentant de l'Etat d'Oyo  
Le fonctionnaire de Liaison

Centre

Le Secrétaire exécutif de la CEA  
Le Directeur de la Division de l'industrie de la CEA  
Le Directeur exécutif du Centre

18. Les réunions du Comité de Mise en Oeuvre du Projet (C.M.O.P.) auront lieu normalement deux fois par an, pour examiner le progrès réalisé dans la mise en oeuvre du Centre et prendre toute décision requise pour guider de l'avant le progrès des travaux de construction du Centre.

Mise en chantier du site

19. Afin d'accélérer la mise en oeuvre du projet sur le site, le C.M.O.P. désignera aussitôt que possible une firme d'ingénieurs-conseils pour être responsable de la gestion et de l'engineering du projet. La firme d'ingénieurs-conseils assumera sur le terrain la responsabilité de mise en oeuvre du programme de construction du site en accord avec les plans approuvés par le Comité de Mise en Oeuvre du Projet. Dès qu'elle sera désignée, la firme d'ingénieurs-conseils préparera un plan d'exécution de développement du site pour examen et approbation par le C.M.O.P.