

67346

Distr. : LERABEE

INR/I&S/WP.3 JWP.3  
11 juin 1981

FRANCAIS

Original : ANGLAIS

COMMISSION ECONOMIQUE POUR L'AFRIQUE  
Deuxième Réunion Intergouvernementale  
d'Experts sur la mise en place d'une  
industrie sidérurgique dans la sous-  
région de l'Afrique de l'Est et de  
l'Afrique australe

27-31 octobre 1981

NOTES EXPLICATIVES SUR LES TABLEAUX POUR LA COMPILATION DES INFORMATIONS NECESSAIRES  
A LA PREPARATION D'UN PROGRAMME SOUS-REGIONAL D'ACTION ET DE COOPERATION DANS  
L'INDUSTRIE SIDERURGIQUE

Signification des équivalents en acier

L'acier brut se rapporte à l'équivalent en métal chaud provenant d'une aciérie et l'acier fini est celui qui est livré comme tel aux ateliers mécaniques/fabrication semi-industrielle. Aux fins du présent exercice, nous recommandons l'utilisation des équivalents de conversion en acier brut.

Tableaux I et II : Importations d'acier

Pour obtenir l'équivalent en acier brut, on multiplie le poids réel des articles mécaniques tel qu'enregistré dans les statistiques des importations ou des contributions indirectes par le coefficient correspondant mentionné dans le document N° ..... Les facteurs de conversion donnés pour l'acier direct sont destinés à l'usage des planificateurs de projets sidérurgiques, et ne doivent pas être utilisés pour cet exercice particulier.

Veuillez noter que les données statistiques utilisées sont basées sur la CTCI Rev.1. D'autres données basées sur la CTCI Rev.2 existent et sont utilisées par quelques Etats membres. Les pays qui ont enregistré les statistiques suivant la CTCI Rev. 2 ou la NTB sont libres de remplir les tableaux en utilisant les codes dont ils font actuellement usage.

Tableau III Fours électriques, usines à coulée continue et laminoirs existants

Les informations à porter dans ce tableau concernent les fours électriques, les usines à coulée continue et les laminoirs existants.

Rubrique 2 - concerne les installations de production selon les procédés de fabrication

- Rubrique 3 - concerne les agrégats de produits. Il s'agit de savoir quelle quantité de la production totale de la rubrique 2 dans le Tableau II entre dans la fabrication des catégories d'articles spécifiques
- Rubrique 4-4.1 Le terme direction se rapporte au personnel de la fabrication réelle d'acier
- Rubrique 5-5.3 Le terme "autres éléments nécessaires" se rapporte aux combustibles et à l'eau

#### Tableau IV Projets sidérurgiques planifiés

Ici il se pose fondamentalement deux problèmes : les intrants et les procédés de fabrication/installations planifiés

#### Rubrique 4 - Main-d'oeuvre planifiée

- 4.3 Qualifiée : ce terme se rapporte aux opérateurs formés dans un procédé spécifique de fabrication
- 4.4 Technique : il s'agit ici des ingénieurs, des ingénieurs et des chimistes de l'usine et de la production
- 4.5 Autres professionnels : ce terme englobe ici des professions telles que la gestion, l'administration, la comptabilité, les affaires juridiques, la médecine etc.

#### Tableau V Besoins en matières premières et en énergie planifiés pour les projets sidérurgiques envisagés dans le tableau 4

Dans la compilation de ce tableau, l'attention doit porter particulièrement sur les sources des matières premières et d'énergie nécessaires pour les projets sidérurgiques planifiés. Le but principal de cet exercice est de déterminer la source des matières premières et les possibilités existant pour des courants d'échange au sein de la sous-région. L'expression "capacité de production effective" telle qu'utilisée dans les tableaux signifie la capacité de production basée sur le nombre de jours ouvrables par an à l'exclusion des jours nécessaires à la réfection de l'usine et/ou à la réalisation des travaux importants de réparation et d'entretien.

#### Tableau VI Indications des caractéristiques des matières premières et de l'énergie disponibles sur place

Les informations demandées ici ne sont en général disponibles qu'après une étude complète de faisabilité. Il est important de s'assurer que ces caractéristiques ont été déterminées pour les projets qui sont à l'étude. Normalement ces caractéristiques sont censées être connues avant le choix de la technologie et du procédé de fabrication et la détermination des paramètres des équipements. Très souvent les données géologiques générales ne reflètent pas les caractéristiques réelles des ressources. Les Etats membres sont donc priés de s'assurer que les informations existantes sont basées sur des recherches technologiques poussées.

A. Minerai de fer

2. Réserves mesurées : l'expression se rapporte aux réserves connues sur la base des données de perforation détaillées  
Réserves supplémentaires : il s'agit des réserves de minerai de fer connues sur base des informations extraites de données géologiques existantes.

B. Combustibles

Les combustibles dont question ici sont les gisements qui ont été étudiés spécialement pour la production du minerai de fer.

3. Les expressions "analyse immédiate" ou "échantillons représentatifs" s'appliquent à tous les trois types de combustibles : liquides, gazeux et solides
4. Les expression Analyse volumétrique/dernière analyse ou échantillons représentatifs se rapportent aux seuls combustibles liquides et gazeux. Il est également important d'indiquer le nom du combustible en spécifiant s'il s'agit d'un combustible gazeux, liquide ou solide.